

Chester Metal Süper AL

ÜRÜN TANIMI:

Chester Metal Süper AL iki bileşenli tiksotropik epoksi-metalik bir bileşimdir. Malzeme, işlenmiş epoksi reçineler, çelik ve fiber dolgular içermektedir. Oda sıcaklığında kürlenir ve alüminyum döküm ürünlere dolgu yapılması, bunların yenilenmesi ve yapıştırılması amacıyla tasarlanmıştır.

TİPİK UYGULAMA ALANLARI:

- ALÜMİNYUM DÖKÜM ÜRÜNLERE DOLGU YAPILMASI, BU ÜRÜNLERİN YENİLENMESİ VE YAPIŞTIRILMASI

Teknik veriler				
Kürlenmiş Yoğunluk	-----	-----	1,3 g/cm ³	
Karışım Oranı (Hacim)	-----	-----	2 : 1	
Karışım Oranı (Ağırlık)	-----	-----	2,5 : 1	
Renk	alüminyum			
Kesme Gerilimi (Paslanmaz Çelik)	ASTM 1002	ISO 4587	18,6 MPa	2700 psi
Kesme Gerilimi (Yumuşak Çelik)	ASTM 1002	ISO 4587	18,6 MPa	2700 psi
Kesme Gerilimi (Alüminyum)	ASTM 1002	ISO 4587	13,9 MPa	2015 psi
Sıcaklık Direnci Yaş	-----	-----	100°C	212°F
Sıcaklık Direnci Kuru	-----	-----	200°C	392°F
En Düşük Çalışma Sıcaklığı	-----	-----	-50°C	-58°F
Isıl Çarpılma Sıcaklığı	ASTM D648	-----	55°C	131°F
Ortam sıcaklığında kürlenme			77°C	170°F
Kürlenme sonrası				
Isıl Çarpılma Sıcaklığı	-----	DIN 53462	50°C	122°F
Ortam sıcaklığında kürlenme			68°C	154°F
Kürlenme sonrası				
Dayanma Süresi (20°C) (68°F)	-----	-----	20 dk	
Kürlenme Sonrası Sertlik	ASTM D2240	-----	87°Sh D	
Basınç Mukavemeti	ASTM D695	ISO 604	142 MPa	20590 psi
Isıl İletkenlik Katsayısı	-----	-----	0.56 W/mK	
Bükülme Mukavemeti	-----	ISO 178	89 MPa	12910 psi
Çarpma Mukavemeti	-----	ISO 179	6.0 kJ/m ²	

Chester Metal Süper AL

KULLANIM TALİMATLARI

Uygulama sırasındaki koşullar.

Ortam sıcaklığı 4°C'nin (39°F) altında ve bağıl nem oranı % 90'ın üzerindeyken veya tamir edilecek yüzeyde yoğunlaşma olduğunda ürünün kullanımı tavsiye edilmemektedir.

Yüzey Hazırlığı

Parçadaki tamir edilecek yüzey kimyasal olarak veya gaz alevi ile yağdan arındırılmalı, ardından püskürtmeyle temizleme, kumlama yoluyla veya zımpara kağıdı, taşıyıcılar, pin-lift taşıma çarkları vb yardımıyla mekanik olarak temizlenmelidir. Her zaman bütün dağınık kirliliğin tamamen ortadan kaldırılmasını ve yüzeyin pürüzlü hale getirilmesini hedeflemeniz gerekir. Doğru bir şekilde hazırlanmış yüzey örneğin Chester Hızlı Temizleyici F-7 veya Chester Ultra Hızlı Yağ Giderici F-6 kullanılarak yağdan arındırılmalıdır.

Karışım hazırlama ve bileşimin uygulanması

Baz ve Reaktörü katmak için iki farklı spatula kullanınız. Tek bir renk elde edinceye kadar ambalaj içerisindeki her iki bileşeni düz ve pürüzsüz yüzey üzerinde karıştırınız. Karışım hazırlandığı anda doğrudan uygulanmalıdır çünkü kürlenme hemen başlar ve herhangi bir gecikme yapışmayı zayıflatabilir. Gereken kat taban üzerine dikkatli bir şekilde sürülerek tek seferde yerleştirilmelidir. İkinci katın gerekli olduğu durumda ilk kat tam olarak kürlenmemelidir aksi halde yüzeyin pürüzlendirilmesi gerekir. Çatlakların tamirlerinde ilave olarak bileşimin bir cam elyaf fileyle takviye edilmesi önerilir.

Post kürlenme

Başlangıç kürü mekanik özellikleri, ısı dayanımını ve kimyasal dayanımı önemli ölçüde iyileştirdikten sonra 80-110°C(176-230°F) sıcaklıkta en az 2 saat post kürlenme yapılmalıdır.

Örneğin kesme gerilimi araştırmasında en iyi kür 20°C (68°F) sıcaklıkta 7 gün sonra ve post kür 24 saatlik bir süre için 100°C (212°F)'ye ısıtılarak elde edilmiştir.

SICAKLIĞA GÖRE KÜRLENME SÜRESİ

Ortam sıcaklığı °C (°F)	Uygulama süresi [dk]	İşlem süresi [sa]
5 (41)	50	14
10 (50)	35	12
20 (68)	20	4
30 (86)	15	2.5

Ortam sıcaklığından ayrı olarak reaksiyon hızının önemli ölçüde kullanılan malzeme miktarına bağlı olduğu akılda tutulmalıdır.(Karıştırılan malzeme daha büyük miktarda olursa reaksiyon hızı da artar) Yukarıda bulunan süreler 0,25 kg bileşim miktarına aittir.

KİMYASAL DAYANIM

Testler 20°C(68°F) sıcaklıkta gerçekleştirilmiştir.

Testler 20°C(68°F) sıcaklıkta 7 günlük kürlenmeden sonra yapılmıştır.

- 1 – Uzun süreli daldırma
- 2 – Kısa süreli daldırma
- 3 – Önerilmez

Çözücü	Kimyasal Dayanım
Benzin	1
Dizel yakıtı	1
Fren yağı	1
Motor yağı	1
Ham petrol	1
Nitrik asit %10	1
Nitröz asit %10	1
Asetik asit %3	2
Aminler	1
Hidroklorik asit %10	1
Amonyak %20	1
Su 100°C(212°F)	1
Deniz suyu	1
Ozon (kuru)	1
Klor	1
Aseton	3
Metilen Klorür	3

Kimyasal dayanıma ilişkin tam liste aşağıdaki web sayfasındadır.

<http://www.chester.com.pl/GBA/multimedia/2/51/>

DİĞER BİLGİLER

Depolama

Ürün orijinal ambalajında +0°C(32 °F) ila +30°C(86 °F) sıcaklıkları arasında muhafaza edilmelidir.

ISO
9001:2000